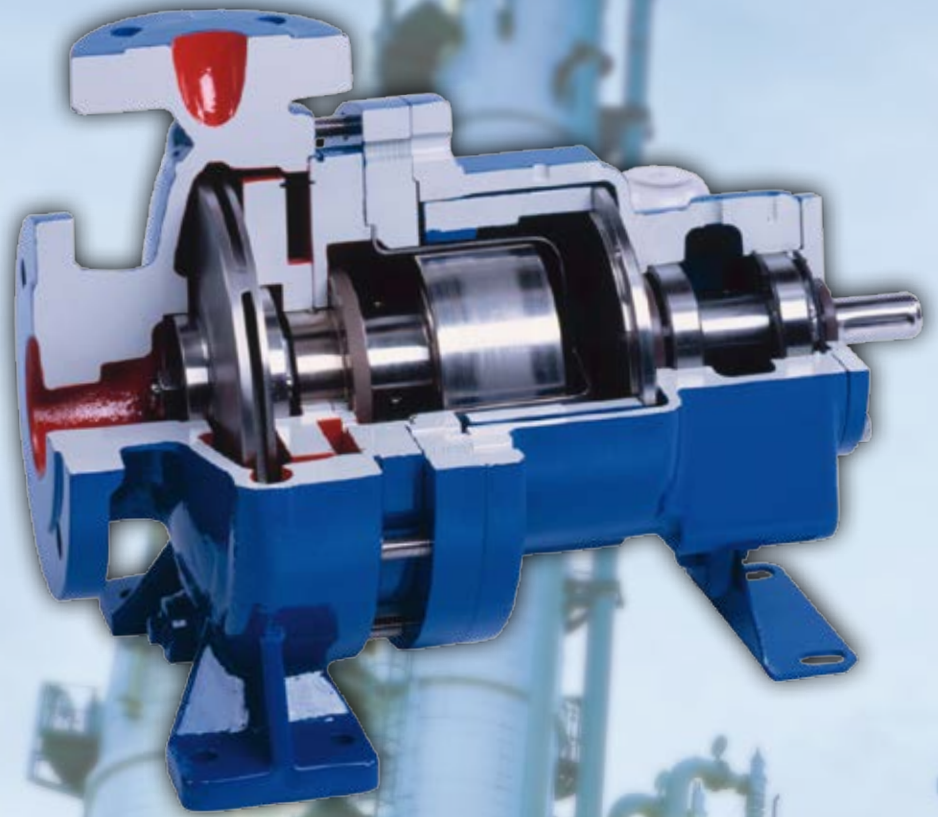
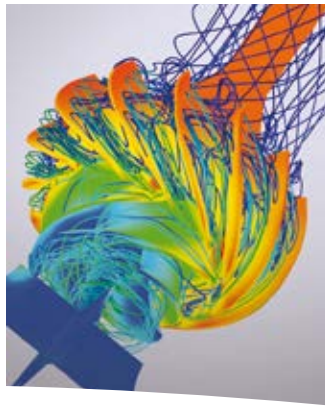




SIHI® ISOchem
采用磁驱动的化工流程泵



Experience In Motion



服务全球的泵产品供应商

Flowserve 是全球工业泵市场的主导力量。在预制工程泵、工程泵以及特种泵和系统的成功应用方面，不管从深度还是广度而言，Flowserve 都具有世界上其他任何公司无可比拟的深厚、广博的专业技术。

生命周期成本解决方案

Flowserve 提供的泵送解决方案，可以让客户降低整个生命周期成本、提高生产效率、增强盈利能力并保证泵送系统的可靠性。

以市场为中心的客户支持

我们的产品和行业专家会根据市场和客户需求提供有效的建议和解决方案。从最初的询价开始，到产品生命周期各阶段，我们都将为您提供技术建议和协助。

全面的产品线

Flowserve 提供类型全面的泵产品，从预制流程泵到高技术含量的工程泵以及特殊用途泵和系统，所有泵产品均按全球公认标准和客户要求而制造。

泵设计包括：

- 单级流程泵
- 两端支撑单级泵
- 两端支撑多级泵
- 立式泵
- 潜水泵
- 容积泵
- 真空泵和压缩机
- 核级泵
- 特种泵

Flowserve 泵品牌家族

ACEC™ Centrifugal Pumps

Aldrich™ Pumps

Byron Jackson® Pumps

Calder™ Energy Recovery Devices

Cameron™ Pumps

Durco® Process Pumps

Flowserve® Pumps

IDP® Pumps

INNOMAG® Sealless Pumps

Lawrence Pumps®

Niigata Worthington™ Pumps

Pacific® Pumps

Pleuger® Pumps

Scienco™ Pumps

Sier-Bath® Rotary Pumps

SIHI® Pumps

TKL™ Pumps

United Centrifugal® Pumps

Western Land Roller™ Irrigation Pumps

Wilson-Snyder® Pumps

Worthington® Pumps

Worthington Simpson™ Pumps



SIHI® ISOchem ... 化工流程泵

如今，化工流程泵广泛用于各种工厂。凭借其可靠性，它们可为加工行业提供高安全级别和更低的运营成本。

许多应用流程都需要特定类型的轴密封，例如单作用或双作用机械密封或无密封设计。这可以实现更广泛的应用范围和泵复杂性，因为即使最复杂的应用也有许多不同的设计可用。

化工流程泵可应用的范围以及根据 ISO 5199、ISO 15783 和 ISO 2858 等规范的规定，它们必须遵守特定的技术标准，意味着这些泵必须高度灵活才能满足各种应用情形。

性能数据

流量:	最高 650 m ³ /h (4403 US gpm)
扬程:	最大 160 m (525 ft)
转速:	最大 3600 rpm
套管压力:	最大 25 bar (362 psi)
温度:	最高 +400 °C (752 °F)

行业/市场

- 化工
- 制药
- 石化
- 造纸工业
- 食品工业
- 塑料工业
- 等等 ...

典型应用

- 填充
- 蒸馏
- 排水
- 萃取
- 产品转移
- 化学反应
- 燃料储存
- 蒸发
- 传热

SIHI® ISOchem
光轴或紧密耦合设计



液压特性和尺寸符合 **ISO 2858** 标准

耐磨环可防止出现故障，确保安全

免维护滑动轴承

适用于具有低润滑特性的流体的备选轴承

高效率 and 低 **NPSH**

最小流量 - 以 10% 的 BEP 持续工作

滚珠轴承的使用寿命 **L10h > 50,000** 小时

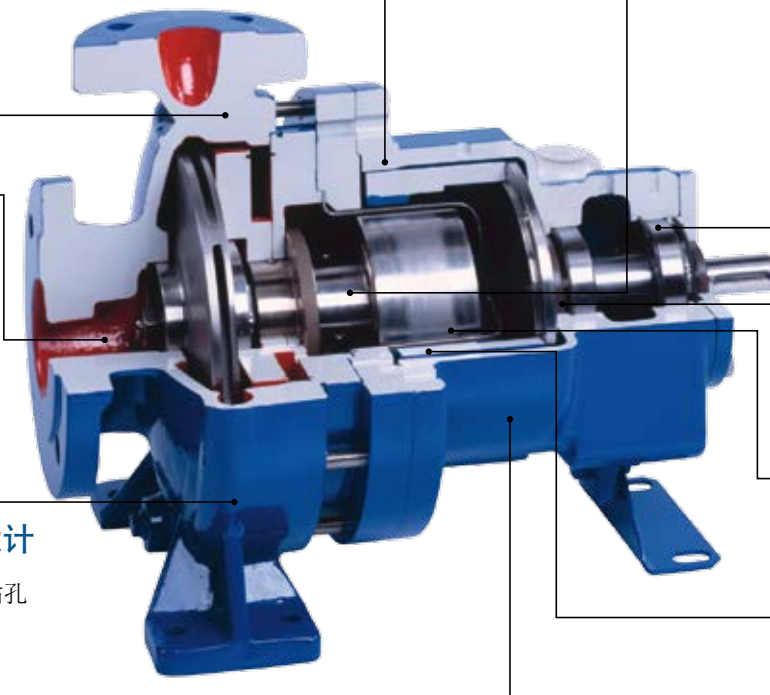
可选择双重密封

根据 **ISO 5199** 标准设计

全密封，蜗壳中没有排水钻孔

使用寿命长的高温磁体

防护壳选项



机械密封版本的直接替代项

材质

- 蜗壳： 球墨铸铁、不锈钢、双相钢
- 外壳盖： 球墨铸铁、不锈钢、双相钢
- 轴： 双相钢
- 叶轮： 铸铁、不锈钢、双相钢

SIHI® ISOchem
选件



防护壳

最高PN 25的标准哈氏合金壳体

- 最高温度300 °C

最高PN 25的高效率哈氏合金壳体

- 减少大约40%的涡流损耗
- 将耦合效率提高大约5%
- 最高温度180 °C

最高PN 25的涂层（镀锡）陶瓷二氧化锆壳

- 无涡流损耗
- 高断裂韧性、化学磨损和抗热冲击能力
- 涂层（镀锡）可进行ATEX认证

所有防护壳均完全可互换。



标准和高效哈氏合金壳体



涂层陶瓷二氧化锆壳体

辅助控制系统

符合ISO 15783标准

如果主压力套管出现故障，辅助密封系统可减少空气泄漏，从而能够控制排放和检测故障。



选项

- 最高温度400 °C (752 °F)，无外部冷却
- 特殊材料（哈氏合金、钛 ...）
- 加热套
- 监测系统

磁驱动
SIHI® ISOchem



SIHI® ISOchem系列中的化工流程泵是卧式单级蜗壳泵，其设计完全符合ISO 5199和ISO 15783的技术要求，且尺寸符合ISO 2858标准。

该流程泵包含使用封闭式叶轮设计的30种液压系统尺寸。凭借这种设计，泵可以在光轴或紧密耦合配置中使用。

优点

- 低功耗
- 延长使用寿命和维护间隔
- 低安装成本
- 更高的可用性和更短的供货时间
- 组装和拆卸非常简单
- 快速的现场维修服务
- 可在有爆炸风险的地方使用

液压系统



采用封闭式叶轮的蜗壳

- 洁净的液体
- 低NPSH值

光轴后拉式组件

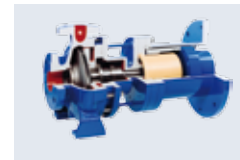


采用磁驱动的CBM，符合ISO 15783

紧密耦合后拉式组件



采用磁驱动的CBE，符合ISO 15783，最高温度300 °C (572 °F)



采用磁驱动和热屏障的CBE，符合ISO 15783，最高温度400 °C (752 °F)

全球服务与
技术支持



生命周期成本解决方案

通常情况下，一个泵送系统总生命周期成本(LCC)的90%是在购买和安装设备后累积的。Flowserve开发了全套解决方案，旨在泵系统的整个生命周期内为客户实现前所未有的价值和成本节约。这些解决方案虑及生命周期成本的各个方面，包括：

资本支出

- 初次购买
- 安装

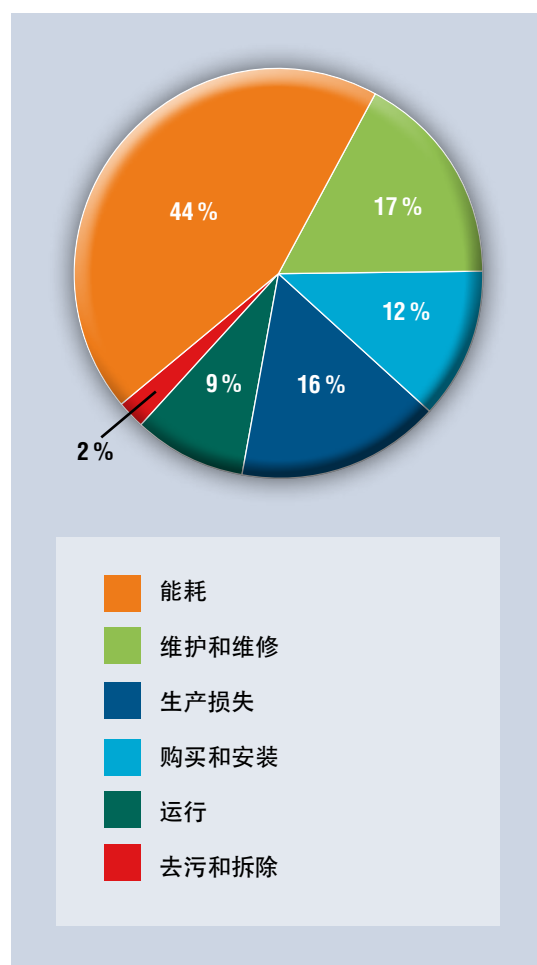
运营支出

- 能源消耗
- 维护
- 生产损失
- 环境
- 库存
- 运行
- 拆除

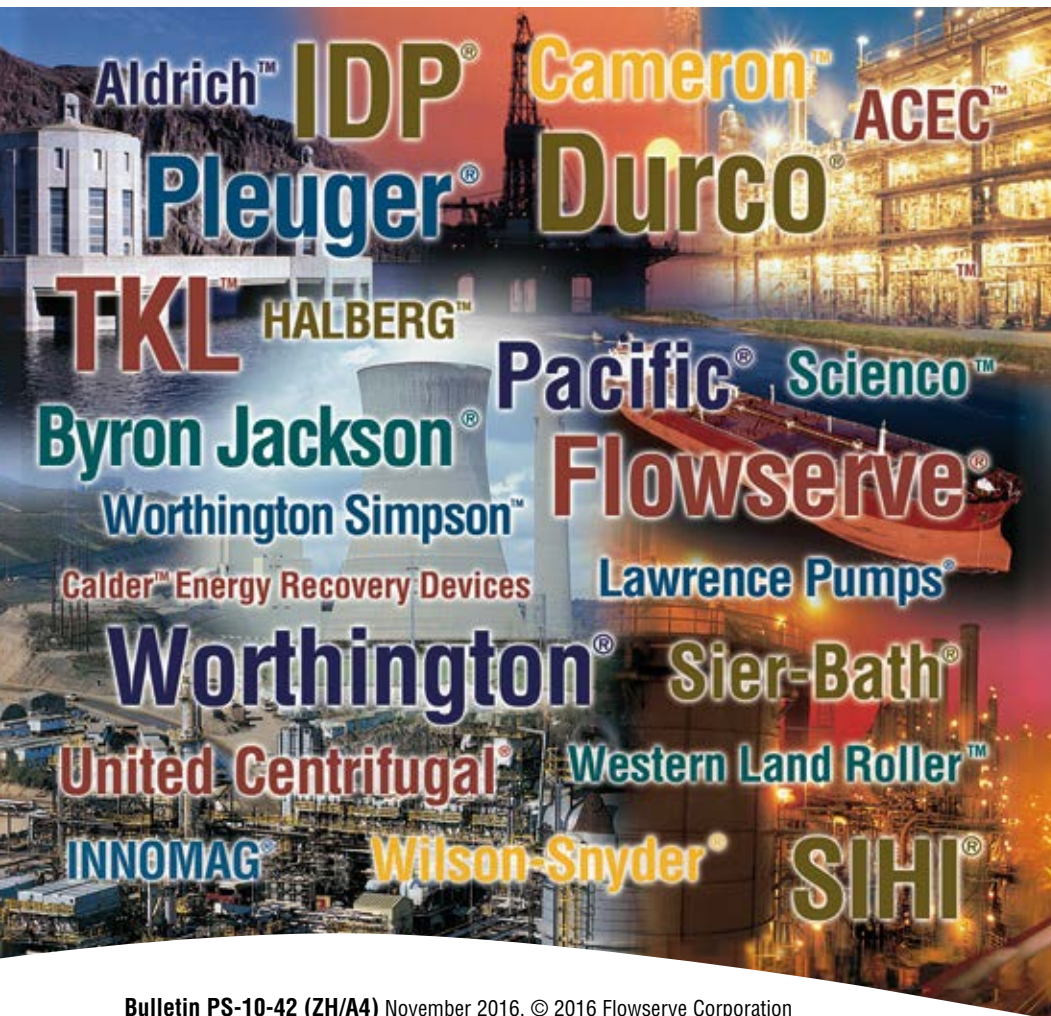
生命周期成本创新解决方案

- 新泵的选择
- 工程总承包和现场服务
- 能源管理
- 泵利用率
- 主动维护
- 库存管理

典型的泵生命周期成本¹



¹ 虽然确切的值可能有所不同，但这些百分比与全球泵制造商和最终用户以及行业协会与全球政府机构发布的数据是一致的。



美国和加拿大
Flowserve Corporation
5215 North O'Connor Blvd.
Suite 2300
Irving, Texas 75039-5421 USA
电话: +1 937 890 5839

欧洲、中东、非洲
Flowserve Corporation
Parallelweg 13
4878 AH Etten-Leur
The Netherlands
电话: +31 76 502 8100

拉丁美洲
Flowserve Corporation
Martín Rodríguez 4460
B1644CGN-Victoria-San Fernando
Buenos Aires, Argentina
电话: +54 11 4006 8700
传真: +54 11 4714 1610

亚太地区
Flowserve Pte. Ltd.
10 Tuas Loop
Singapore 637345
电话: +65 6771 0600
传真: +65 6862 2329

Bulletin PS-10-42 (ZH/A4) November 2016. © 2016 Flowserve Corporation

查找您所在地的 *Flowserve* 代表:

如需了解 Flowserve 公司的更多信息, 请访问
www.flowserve.com 或致电 +1 937 890 5839。